L.p.	Opis	Wyszczególnienie	szt.
1.	Rozdzielacz stalowy spawany	DN 125, L = 2,0m, izolacja z wełny min. gr. min. 120mm	2
2	Naczynie wzbiorcze inst. c.o.	poj. 140 l, stojące do układów grzewczych, typ 6 bar/120 oC	1
2a	Złącze samoodcinające	do naczyń wzbiorczych Ø 25	1
3	sprzeglo hydraulczne	DN100, średnica zbiornika 250, 6 bar, z automatycznym odpowietrznikiem oraz spustem zanieczyszczeń i czujnikiem temp.	1
4	wymiennik ciepła	płytowy, lutowany Q = 470 kW + izolacja fabryczna	1
5	pompa P1 - obieg inst. c.o.	Q = 1,97 m3/h, H = 59,9 kPa,	1
6	pompa P2 - obieg inst. o.p.	Q = 0,5 m3/h, H = 38,0 kPa	1
7	pomopa P3 - obieg inst. c.t. went.	Q = 7,2 m3/h, H = 66,7 kPa	1
8	pompa P4 - obieg inst. c.w.u.	Q = 8,84 m3/h, H = 71,7 kPa	1
9	pompa P5 - obie inst. c.t. basen	Q = 8,78 m3/h, H = 96,2 kPa,	1
10	pomopa P6 - obieg cyrkulacji c.w.u.	Q = 0,25 m3/h, H = 5,9 kPa,	1
11	pompa P7 - obieg wymiennika	Q = 18,90 m3/h, H = 39,3 kPa,	1
12	zawór trójdrogowy mieszający Z.TR.1, z siłownikiem, zasilanie 230 V - sygnał sterujący 0-10 V	DN 20 o Kvs = 6,3 Δp = 9,517 kPa Siłownik 230 V, 3-p	1
13	zawór trójdrogowy mieszający Z.TR.2, z siłownikiem, zasilanie 230 V - sygnał sterujący 0-10 V	DN 15 o Kvs = 2,5 Δp = 3,38 kPa Siłownik 230 V, 3-p	1
14	zawór trójdrogowy mieszający Z.TR.3, z siłownikiem, zasilanie 230 V - sygnał sterujący 0-10 V	DN 40 o Kvs = 25 Δp = 12,33 kPa Siłownik 230 V, 3-p.	1
15	zawór bezpieczeństwa do układów grzewczych	Średnica 1 1/4", ciśnienie otwarcia 3 bar. Najmniejsza średnica kanału dolotowego do =27 mm.	2
16	Naczynie wzbiorcze inst. c.w.u.	naczynie do układów c.w.u. , poj. 80 dm3, Typ 10 bar/70 oC., przyłącze 1 1/4" z armaturą przepływową, odcinającą i opróżniającą 1 1/4"	1
17	zawór bezpieczeństwa do układów c.w.u.	zawór bezpieczeństwa do układów c.w.u., średnica 3/4'' o średnicy kanału dolotowego d = 14mm, Ciśnienie otwarcia: p_{otw} = 6,0 bar.	2
18	podgrzewacz pojemnościowy	poj. 1000 l. z dwoma wężownicami, izolacja z pianki poliuretanowej, anoda magnezowa	2

L.p.	Opis	Wyszczególnienie	szt.
19	Zawór odcinający kołnierzowy	DN 65, PN 16, T =120oC	12
20	Zawór odcinający kołnierzowy	DN100, PN 16, T =120oC	6
21	Zawór odcinający kulory	DN32, PN 16, T =120oC	4
22	Zawór odcinający kulowy	DN25, PN 16, T =120oC	4
23	Zawór odcinający kulowy	DN40, PN 16, (z atestem PZH)	9
24	Zawór odcinający kulowy	DN15, PN 16, (z atestem PZH)	4
25	Zawór odcinający kulowy	DN50, PN 16, (z atestem PZH)	3
26	zawór równoważący z nastawą wstepną, funkcją pomiaru i odciecia, klasa ciśnienia PN25, maks. temp. pracy 150°C	DN 50, kv = 38,47, Δp = 5,075 kPa,	2
27	zawór równoważący z nastawą wstepną, funkcją pomiaru i odciecia, klasa ciśnienia PN25, maks. temp. pracy 150°C	DN 50, kv = 38,47, Δp = 3,416 kPa	1
28	zawór równoważący z nastawą wstepną, funkcją pomiaru i odciecia, klasa ciśnienia PN25, maks. temp. pracy 150°C	DN 25, kv = 8,89, Δp = 4,50 kPa	1
29	zawór równoważący (z gwintem wewnętrznym i funkcją pomiaru)	DN 20, kv = 3,23, Δp = 2,02 kPa	1
30	zawór zwrotny kołnieżony	DN 65, PN 16, T =120oC	3
31	zawór zwrotny gwintowany	DN 32, PN 16, T =120oC	1
32	zawór zwrotny gwintowany	DN 25, PN 16, T =120oC	1
33	filtr siatkowy kołnierzowy	DN 65, PN 16, T =120oC	3
34	filtr siatkowy gwintowany	DN 25, PN 16, T =120oC	1
35	filtr siatkowy gwintowany	DN 32, PN 16, T =120oC	1
36	zawór zwrotny gwintowany	DN 50 (z atestem PZH)	1
37	zawór zwrotny gwintowany	DN 15 (z atestem PZH)	4
38	filtr siatkowy gwintowany	DN 15 (z atestem PZH)	1
39	Instalacja do dezynfekcji chemicznej ciągłej c.w.	– wydajność do 12,5m3/h	kpl.
40	Zawór antyskażeniowy	typ BA, DN 15	1
	Manometr techniczny z kurkiem manometrycznym oraz rurka pętlącą	0 - 0,6 Mpa	22
	Termometr techniczny	0 - 100 oC	14
	zawór kulowy ze spustem	DN 25, PN 16, T =120oC	2
	zawór kulowy ze spustem	DN 15, PN 16, T =120oC	12